

1. Codice di identificazione del prodotto-tipo: **CB 20 BASE-BINDER MOD.-CPR-0819**

2. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

**UNI EN 13108-1 Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per strade, piste Aeroportuali ed alte strade trafficate**

3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11 paragrafo 5

**GRANULATI BASALTICI**

Stabilimento: Strada Consortile 4 Km 1 - 96016 Lentini ( SR ) - ITALIA

Sede Legale: Corso Italia 213 - 95127 Catania - ITALIA Tel. +39 348 3868290 Fax +39 095 393338

4. Mandatario: na

5. Sistema VVCP: **2 +**

6. In accordo con i sistemi AVCP previsti dalla norma armonizzata EN 13108-1 del 2006 L'ente notificato ICMQ - numero di identificazione 1305 - ha condotto l'ispezione iniziale e la sorveglianza continua secondo il sistema 2+ e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica. n° **1305-CPD-0819**

**7. Prestazione dichiarata**

Caratteristiche essenziali		PRESTAZIONE	SPECIFICA ARMONIZZATA
<b>CONTENUTO DEI VUOTI SU DESIGN</b>			
Contenuto Massimo dei vuoti	$V_{max}$	4,59%	UNI-EN 13108-1/2006
Contenuto Minimo dei vuoti	$V_{min}$	4,28%	
Minimo dei vuoti riempiti da bitume	$VFB_{min}$	69,54%	
Massimo dei vuoti riempiti da bitume	$VFB_{max}$	71,05%	
Minimo dei vuoti ell'aggregato minerale	$VMA_{min}$	14,79%	
Massimo dei vuoti ell'aggregato minerale	$VMA_{max}$	15,07%	
Massimo dei vuoti dopo 10 rotazioni	$Vm_{max}$	14,33%	
Minimo dei vuoti dopo 10 rotazioni	$Vm_{min}$	13,96%	
Sensibilita all'acqua	ITRS	NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	$Abr_A$	NPD	
Reazione al fuoco	EUROCLASSE	NPD	
Temperatura di miscela	°C	180°C	
<b>GRANULOMETRIA</b>			
Passante al setaccio 32 mm	%	100	UNI-EN 12697-2
Passante al setaccio 20 mm	%	92	
Passante al setaccio 16 mm	%	78	
Passante al setaccio 14 mm	%	69,6	
Passante al setaccio 8 mm	%	52,3	
Passante al setaccio 4 mm	%	39,8	
Passante al setaccio 2 mm	%	28,2	
Passante al setaccio 0,5 mm	%	13,9	
Passante al setaccio 0,25 mm	%	9,2	
Passante al setaccio 0,063 mm	%	6	
Contenuto di legante sugli aggregati	%	4,3	

**CB 20 BASE-BINDER MOD.-CPR-0819**

7. Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali		PRESTAZIONE	SPECIFICA ARMONIZZATA
<b>VALORI MARSHALL</b>			
Stabilità massima	$S_{max}$	NPD	UNI EN 12697-34
Stabilità minima	$S_{min}$	NPD	
Scorrimento	F	NPD	
Rigidezza	$Q_{min}$	NPD	
<b>Resistenza alla deformazione permanente</b>			
Dispositivo grande: massima profondità del solco	P	NPD	UNI EN 12697-22
Dispositivo piccolo :massima pendenza della curva di omaiamento	$WTS_{AIR}$	NPD	
Dispositivo piccolo :massima profondità del solco	$PRD_{AIR}$	NPD	

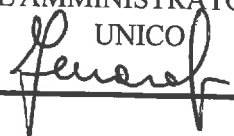
8.Documentazione tecnica appropriata : na

9. La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato

LENTINI      16/07/2015

Firmato dal fabbricante  
 Ferrara Giuseppe

L'AMMINISTRATORE  
 UNICO





Granulati Basaltici s.r.l.

SEDE

C.so ITALIA 213

95127 Catania (CT) ITALY

STABILIMENTO

S.S. 385 Km 5.00-C.da CARMITO-96011 LENTINI ( SR )

15

1305-CPC-0819

EN 13108-1

Conglomerato Bituminoso per strade, piste aeroportuali  
ed altre aree trafficate

DoP n° 027\_CB\_20\_BASE BINDER MOD.\_40/60-70

SIM 280

**Requisiti generali + Requisiti empirici**

- <b>Contenuto dei vuoti design</b>	
- massimo	Vm 5,59%
- minimo	Vm 4,28%
- <b>Minimo dei vuoti riempiti da bitume</b>	VFB <sub>min</sub> ( 69,54%)
- <b>Massimo dei vuoti riempiti da bitume</b>	VFB <sub>max</sub> ( 71,05%)
- <b>Vuoti dell'aggregato minerale</b>	VMA <sub>min</sub> ( 14,79%)VMA <sub>max</sub> ( 15,07%)
<b>PRESSA GIRATORIA</b>	
- <b>Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni</b>	<b>Vm<sub>min</sub> ( 13.96%)</b>   <b>Vm<sub>max</sub> ( 14.33%)</b>
- <b>Sensibilità all'acqua</b>	NPD
- <b>Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti( chiodati)</b>	NPD
- <b>Reazione al fuoco</b>	NPD
- <b>Temperatura della miscela</b>	160°
<b>- Granulometria</b>	
- ( Passante ) al setaccio 40 mm	100
- ( Passante ) al setaccio 31.5 mm	100
- ( Passante ) al setaccio 20 mm	92
- ( Passante ) al setaccio 16 mm	78
- ( Passante ) al setaccio 14 mm	69,6
- ( Passante ) al setaccio 8 mm	52,3
- ( Passante ) al setaccio 4 mm	39,8
- ( Passante ) al setaccio 2 mm	28,2
- ( Passante ) al setaccio 0.500 mm	13,9
- ( Passante ) al setaccio 0.250 mm	9,2
- ( Passante ) al setaccio 0.063 mm	6,0
- <b>Contenuto di legante</b>	<b>4,3</b>
<b>Valori marshall</b>	
	NPD
	NPD
	NPD
	NPD
- <b>Resistenza alla deformazione permanente</b>	NPD